

Модель	BMW-005 P45**	BMW-013 P45**	BMW-025 P45	BMW-040 P45	BMW-075 P45	BMW-105 P45	BMW-167 P45	BMW-336 P45	BMW-420 P45	BMW-550 P45	BMW-625 P45	BMW-780 P45**	BMW-1250 P45**	
Бункер, м³	весовой	0.14	0.37	0.71	1.13	2.12	2.97	4.73	9.51	11.89	15.57	17.7	22.09	35.4
	верхний	0.2	0.45	0.85	1.27	2.35	3.26	5.35	10.48	13.03	17.27	19.54	24.35	45.31
	нижний	0.2	0.45	0.85	1.27	2.35	3.26	5.35	10.48	13.03	17.27	19.54	24.35	45.31
Циклы/час	180	180	180	180	180	180	150	120	120	120	120	112	90	
Производительность*, м³/час	25.5	66.3	127.4	203.9	382.3	535.2	709.3	1141.7	1427.2	1868.9	2123.8	2473.8	3185.7	
Максимальный размер порции**, кг	109	283	544	871	1633	2286	3636	7316	9144	11340	13608	16983	27216	
Тензодатчик, кг	1.4-91	1.4-227	1.4-454	1.4-680	1.4-1361	1.4-2286	1.4-4536	1.4-4536	1.4-6804	1.4-6804	1.4-9072	1.4-9072	1.4-22680	
А, м	0.84	1.02	1.22	1.93	1.93	2.31	2.44	2.74	2.74	3.02	3.15	3.15	3.71	
В, м	0.92	1.12	1.42	2.03	2.03	2.44	2.92	2.92	2.92	3.25	3.61	3.61	4.27	
С, м	0.94	0.92	1.12	1.83	1.83	2.16	2.29	2.59	2.59	2.87	2.85	2.85	3.91	
Д, м	0.84	1.02	1.32	1.93	1.93	2.29	2.77	2.77	2.77	3.1	3.25	3.25	3.91	
Е, м	2.46	3.83	4.09	4.17	5.08	5.23	6.55	8.33	9.27	9.68	9.68	11.35	16.74	
НБ, м	0.71	0.97	1.07	1.22	1.42	1.6	2.03	2.72	2.82	2.9	3.02	3.58	5.79	
В, м	0.23	0.23	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.38	0.38	0.31	0.36	0.36	0.36	
ВХ, м	0.50	1.19	1.3	1.17	1.63	1.65	2.11	2.72	3.26	3.28	2.67	3.56	4.47	
Г, м	0.23	0.23	0.31	0.31	0.31	0.23	0.23	0.25	0.25	0.31	0.36	0.36	0.88	
ВБ, м	0.56	0.97	1.07	1.12	1.37	1.45	1.83	2.21	2.54	2.87	2.92	3.45	5.21	
К, м	0	0	0	0	0	0	0.81	0.53	0.51	0.51	0	0	-	
Загрузка/Выгрузка, м	0.25 x 0.25	0.25 x 0.25	0.31 x 0.31	0.31 x 0.31	0.36 x 0.36	0.41 x 0.41	0.46 x 0.46	0.51 x 0.61	0.66 x 0.66	0.76 x 0.76	0.76 x 0.76	0.76 x 0.76	0.91 x 0.91	
Размер вентиляки, м диаметр	0.10	0.15	0.20	0.20	0.20 x 0.36	0.25 x 0.46	0.31 x 0.46	0.36 x 0.61	0.36 x 0.61	0.31 x 0.81	0.31 x 0.81	0.31 x 0.81	0.41 x 0.81	
Вес статической нагрузки, кг	726	1087	1905	2258	2449	4876	6804	11793	12383	15339	15819	24040	34854	
Вес динамической рабочей нагрузки, кг	1139	2068	3756	5098	7697	12170	18670	35221	41558	51262	59473	78472	131542	

- \* Размер порции и вес динамической нагрузки представлены из расчета 772 кг/м³ (пшеница).
- \* Угол наклона дна бункера равен 45°

Требования к электричеству: 115 Вольт, 50/60 Гц, 200 Вт, одна фаза, переменный ток.  
 Требования к давлению воздуха: 620.5-827.4 кПа, чистый и сухой воздух (Гидравлический стандарт).  
 Условия эксплуатации: предельные выключатели, соленоиды и датчики уровня используются класса II, группы G.

www.gscor.com

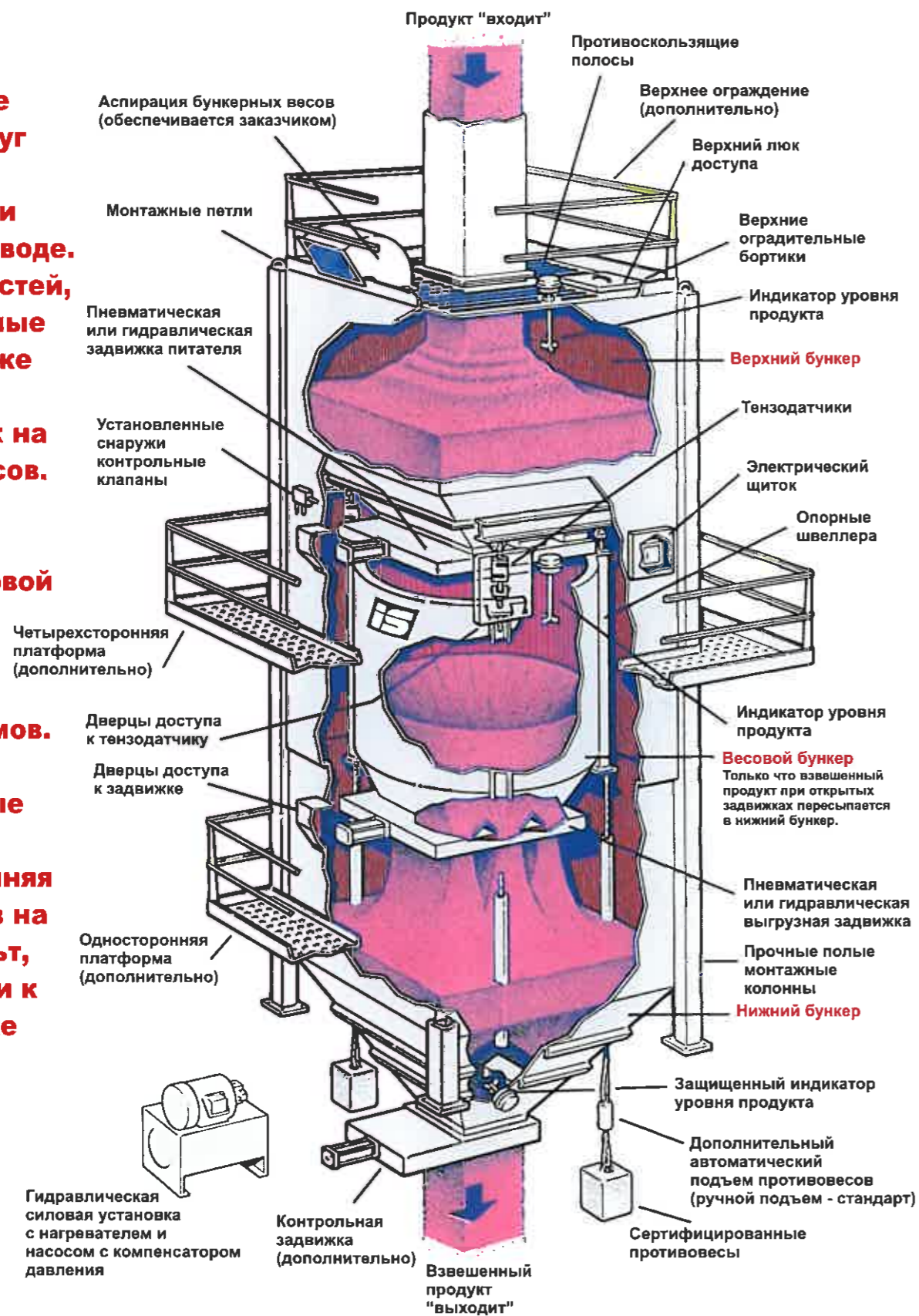


Джи Де Кор

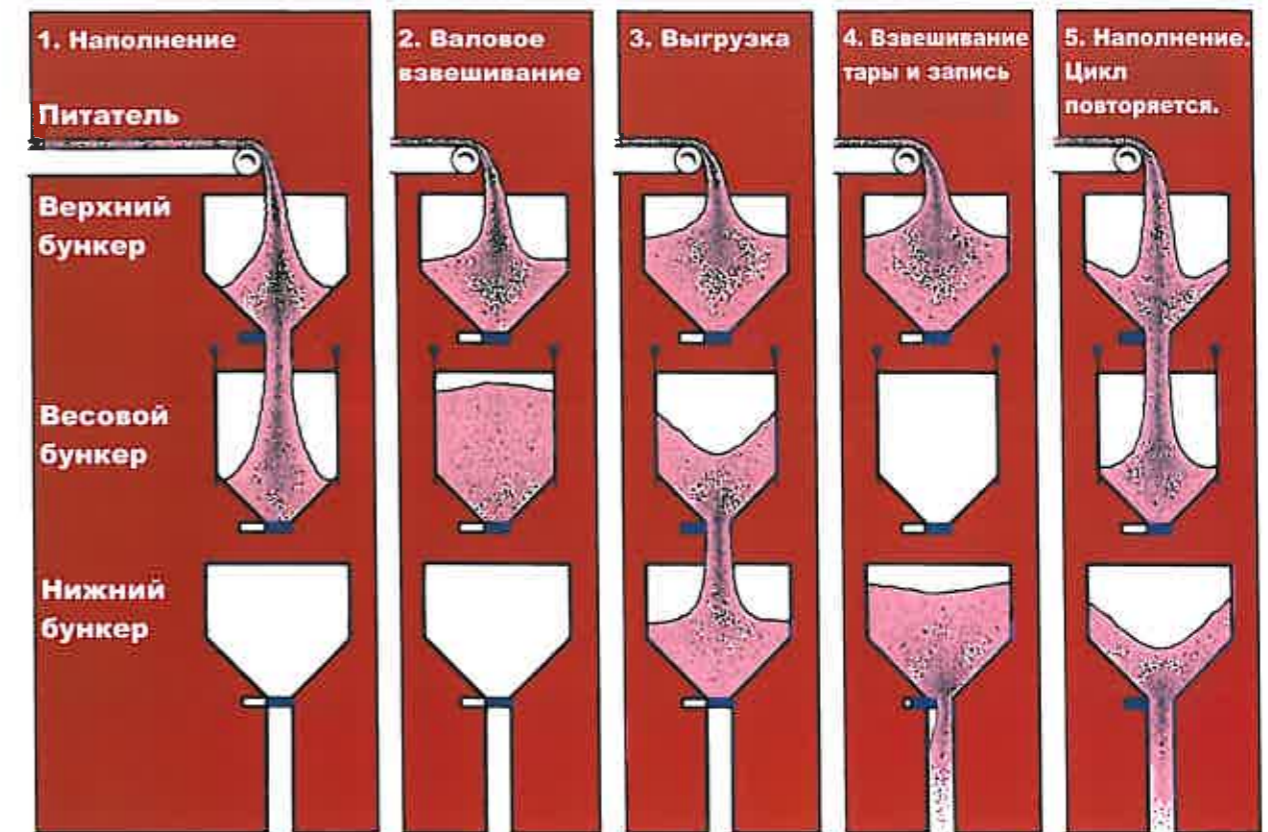
**РОССИЯ:** 305004, г. Курск, ул. Ленина, 90/2, т./ф.: +7 (4712) 51-29-64, 56-11-94, e-mail: kursk@gscor.com  
 394018, г. Воронеж, ул. Никитинская, 52, оф. 401, т.: +7 (4732) 77-43-24, +7 (906) 691-94-44  
 603000, г. Нижний Новгород, ул. Малая Покровская, 18, оф. 305, т.: +7 (831) 430-69-26  
 426000, г. Ижевск, ул. Ворошилова, 109А, оф. 512, т.: +7 (3412) 902-959  
 398000, г. Липецк, т.: +7 (960) 140-42-00  
 344000, г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, 78, оф. 414, т.: +7 (863) 2-910-070, 2-910-005, (901) 500-16-06  
**УКРАИНА:** 61024, г. Харьков, ул. Пушкинская, 79, т./ф.: +38 (057) 717-99-41, e-mail: info@gscor.com

**Бункерные весы  
 для установки  
 вне помещения**

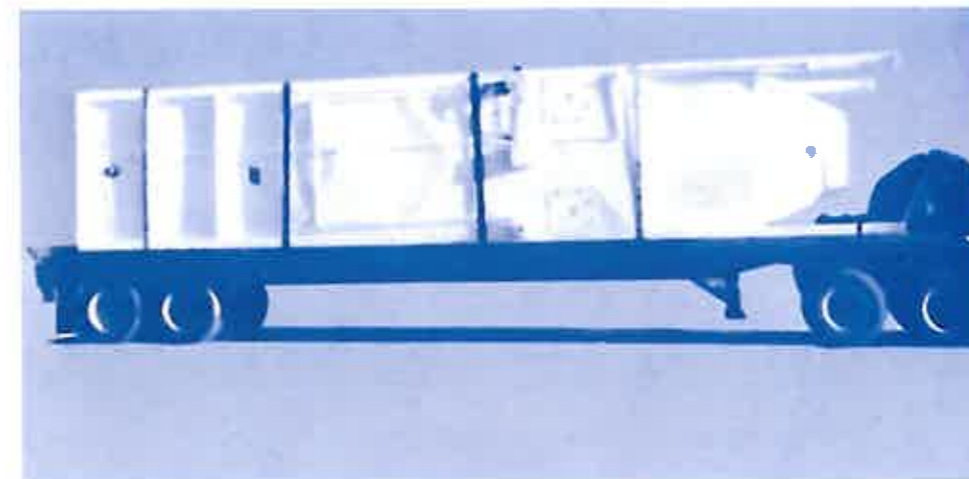
**Бункеры, опорные конструкции вокруг весов и задвижки изготавливаются и собираются на заводе. Индикаторы емкостей, клапаны и конечные переключатели уже подключены и заведены в щиток на боковой части весов. Задвижки имеют противовесы к клапанам на боковой части весов. Весы полностью встроены для защиты механизмов. Конструкции под весами, сервисные лестницы и платформы, внешняя проводка от весов на контрольный пульт, внешние подводы к силовой установке не включены. Дополнительные приспособления поставляются по заказу.**



## Стандартный процесс работы бункерных весов



1. Задвижка питателя открывается и наполняет весовой бункер до установленного объема.
2. Задвижка питателя закрывается, и вес брутто записывается как «+вес».
3. Выгрузная задвижка открывается, и продукт выгружается в нижний бункер.
4. Выгрузная задвижка закрывается, и записывается вес тары как «-вес». Вычисляется вес нетто.
5. Цикл повторяется, пока не взвешивается требуемое количество. Затем операция будет определяться как «следующая» загрузка или «окончание».



Справа показана стандартная установка весов. Данные весы установлены на элеваторе над ж/д отгрузкой. Контрольная панель находится за весами.



Каждое применение весов уникально, так как требует специальной производительности, установки, транспортируемого продукта, условий внешней среды, сервиса и очистки и т.д. Каждые весы изготавливаются в соответствии с инженерными требованиями и анализом применения для достижения максимальной производительности. Дополнительное оборудование включает в себя: сервисные платформы, тестовые гири, автоматические системы, контроллеры задвижек, силовые установки, регуляторы напряжения и т.д.